



МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за избор с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г. за изпълнител се определя кандидатът, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, и по-конкретно критерий:

Оптимално съотношение качество-цена

При определяне на изпълнител чрез критерий „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Етапи на оценка:

I. Административна проверка:

1. Комисията извършва административна проверка за целостта на подадените документи и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
2. Кандидати, чиито оферти не покриват поставените минимални и задължителни изисквания, ще бъдат отстранени и техните оферти няма да бъдат класирани.
3. На кандидати, чиито оферти са непълни, ще им бъде допълнително изискано да допълнят представената документация. Комисията писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници. В случай че даден участник не предостави в срок изискваните документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на изпълнител.
4. Комисията за оценка проверява ценовите оферти за аритметични грешки. Всички аритметични грешки се поправят без това да е в ущърб на участника.
5. Цената се образува като сума от единичната цена на доставките, умножена по количествата, описани в приложената към настоящата документация оферта. При несъответствие между предложените единични и обща цена, валидни ще бъдат единичните цени на офертите. В случай, че бъде открито такова несъответствие, е необходимо общата цена да се приведе в съответствие с единичните цени на офертата. При разминаване на цена, изписана с цифри и такава, изписана с думи, за достоверна ще се приема цената, изписана с думи.

II. Проверка за съответствие с минималните технически и функционални характеристики и изисквания

Преди същинското оценяване на офертите ще бъде извършена проверка за съответствие на подадените документи от кандидата със задължителните и минималните технически характеристики, съгласно приложението техническа спецификация, неразделна част от публичната покана. В случай че дадена оферта не покрива задължителните и минимални технически характеристики, тя ще бъде отхвърлена като административно недопустима.

Само оферти, преминали I етап и II етап подлежат на оценка на III етап.

*Проект BG16RFPR001-1.004-1637-C01, финансиран от Програма
„Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от
Европейския съюз*

III. Оценка на офертите по критерий „Оптимално съотношение качество-цена”

За оценка на офертите ще се прилага критерий „оптимално съотношение качество/цена”.

Показатели и тежест в комплексната оценка

Офертите ще бъдат оценявани по всеки критерий една след друга, по реда на тяхното постъпване.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30% (0,30)	10	Т ц.
2. Допълнителни технически и функционални характеристики – П 2	70% (0,70)	10	Т т.х.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Оценката по всеки показател се определя, както следва:

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = Т ц \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Допълнителни технически и функционални характеристики – П 2”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,70. Броят на точките от показател 2 се определя в зависимост от съответствието с изисканите от страна на бенефициента допълнителни технически и/или функционални характеристики на актива. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически и/или функционални характеристики, посочени в следващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики за показател 2 – Т т. х. За обособена позиция 1:

Допълнителни технически и функционални характеристики за	Точки
За Хладилна маса среднотемпературна - 1 бр.: -Обем: мин.228 литра	ДА- 1 т НЕ – 0т
- Изработена от неръждаема хром никелова стомана	ДА- 1 т НЕ – 0т
За Хладилна маса нискотемпературна - 1 бр.: -Обем: мин.230 литра	ДА- 1 т НЕ – 0т
-Изработена от неръждаема хром никелова стомана	ДА- 1 т НЕ – 0т
За Подготвителна маса - 2 бр.: -температурен диапазон 2 до 8 °С	ДА- 1 т НЕ – 0т
_ Изработена от неръждаема хром никелова стомана	ДА- 1 т НЕ – 0т
- с квадратен стъклен плот	ДА- 1 т НЕ – 0т
- мин. 4 чекмеджета	ДА- 1 т НЕ – 0т
За -Хладилна маса - 1 бр.: - температурен диапазон 0-8°С	ДА- 1 т НЕ – 0т
- Височина : мин. 850 мм	ДА- 1 т НЕ – 0т
Максимален брой точки по Показател 2 - Т т.х.	10 т.

Таблица № 2 за съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики за показател 2 – Т т. х. за обособена позиция 2:

Допълнителни технически и функционални характеристики за	Точки
За Газов котлон за палачинки - 1 бр.: -Опция за хранване с размер на щуцера ½	Да- 2 т. Не – 0т.
- Изработен от неръждаема хром никелова стомана	Да- 2 т. Не – 0т

За Двоен газов котлон за палачинки - 1 бр.: -Опция за захранване с размер на щуцера ½	Да- 2 т. Не – 0т
- Изработен от неръждаема хром никелова стомана	Да- 2 т. Не – 0т
За Електрически котлон за палачинки - 4 бр.: - Изработен от неръждаема хром никелова стомана	Да- 2 т. Не – 0т
Максимален брой точки по Показател 2 - Т т.х.	10 т.

Таблица № 3 за съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики за показател 2 – Т т. х. За обособена позиция 3:

Допълнителни технически и функционални характеристики за :	Точки
За Зеленчукорезачка - 1 бр.: -Овален размер на капака: минимум 155 × 75 mm	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
- Диаметър на капака- мин. ø 56 mm	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
За Колбасорезачка - 1 бр.: -мощност : мин. 0.37 kW/220V,	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
-Максимален размер на рязане: 320x265 mm	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
За Тестомесачка - 1 бр.: - с мин. две скорости,	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
- Обороти на басана: мин. 10 об.мин	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
- Капацитет на басана 42 кг.	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
За Центрофуга за твърди плодове и зеленчуци - 1 бр.: - Купа и филтър от неръждаема стомана	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
За Съдомиялна машина - 1 бр.: -Мин. 3 цикъла на измиване: 60 ;90 ;120 секунди	Да – 0,88 т.. НЕ – 0 т.
За Блендер - 1 бр.: - Дебелина на остриетата мин 2,5мм	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
- Подходящи за разбиване на лед	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
За Теглилка - 1 бр.: - Автоматично изключване	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
- Регулируеми крачета	Да – 0,76 т. НЕ – 0 т.
Максимален брой точки по Показател 2 - Т т.х.	10 т.

Таблица № 4 за съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики за показател 2 – Т т. х. За обособена позиция 4:

Допълнителни технически и функционални характеристики за :	Точки
За Среднотемпературен хладилник - 1 бр: -вътрешни размери: мин. 630/530/1650 мм	Да- 1,42 т. Не – 0 т.
- Корпус изработен от неръждаема хром никелова стомана	Да- 1,42 т. Не – 0 т.
За Хладилна витрина - 2 бр.: -бутон за включване и изключване на осветлението	Да- 1,42 т. Не – 0 т.
-Вътрешни размери мин: 835x370x735 см	Да- 1,42 т. Не – 0 т.
За Среднотемпературен хладилен шкаф - 1 бр.: -три пластифицирани решетки GN 2/1	Да- 1,42 т. Не – 0 т.
За Нискотемпературен хладилен шкаф - 1 бр.: -три пластифицирани решетки GN 2/	Да- 1,42 т. Не – 0 т.
За Хладилна витрина - 1 бр.: -Четиристранно тройно стъкло.	Да- 1,48 т. Не – 0 т.
Максимален брой точки по Показател 2 - Т т.х.	10 т.

Таблица № 5 за съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики за показател 2 – Т т. х. За обособена позиция 5:

Допълнителни технически и функционални характеристики за :	Точки
За Машина за вакуумиране - 1 бр. : -работи с гофрирани пликосе,	Да-5 т. Не- 0 т.
-лента за залепване мин 300мм.	Да-5 т. Не- 0 т.
Максимален брой точки по Показател 2 - Т т.х.	10 т.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

➤ $P_2 = T_{т.х.} \times 0,70$
„0,70” е относителното тегло на показателя

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.